

0762.006456.007

Перв. примен.

Справ. №

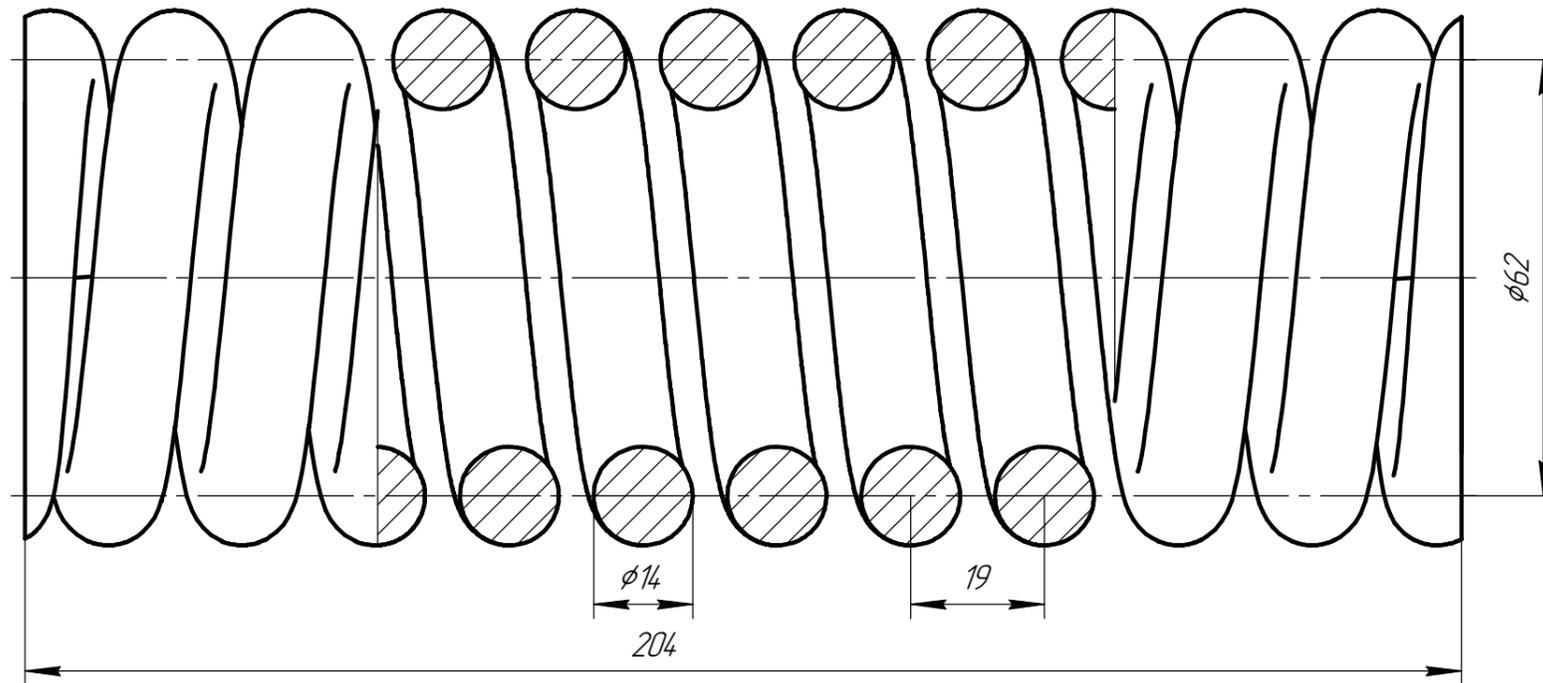
Подп. и дата

Изм. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



1. Направление навивки пружины – левое;
2. Число рабочих витков –  $n=10$ ;
3. Полное число витков –  $n_1=11,5$ ;

					0762.006456.007			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Пружина</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								1:1
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.						Сталь 10 ГОСТ 1050-88		
И.контр.								
Утв.								